

KARTA EWIDENCYJNA ZABYTKU NIERUCHOMEGO

3. Miejscowość
WARSZAWA

2316

1. Nazwa

HALA PRODUKCYJNA WARSZAWSKIEJ FABRYKI MOTOCYKLI

(d. Halicydy Autonomiczne Pościeli)
128/2

2. Czas powstania

1959 r.

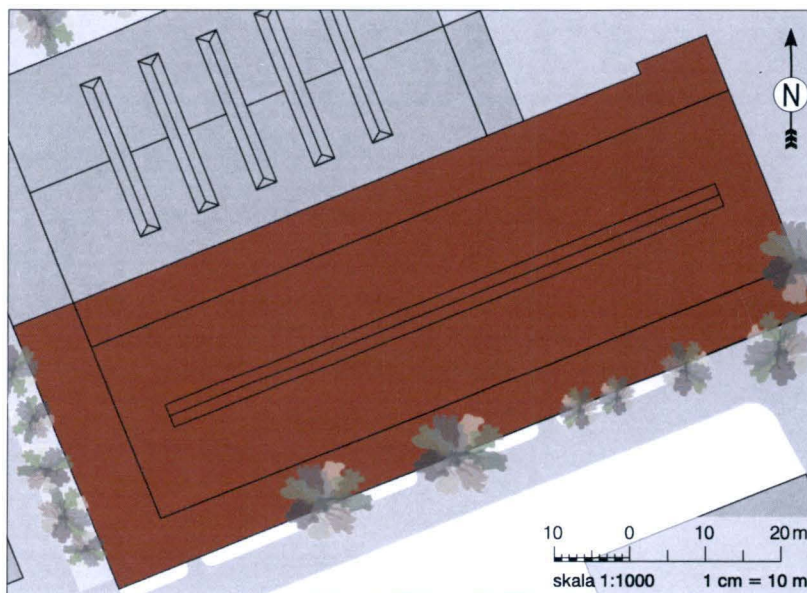
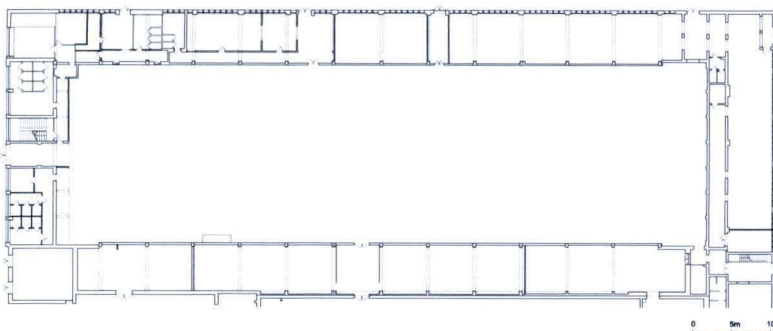
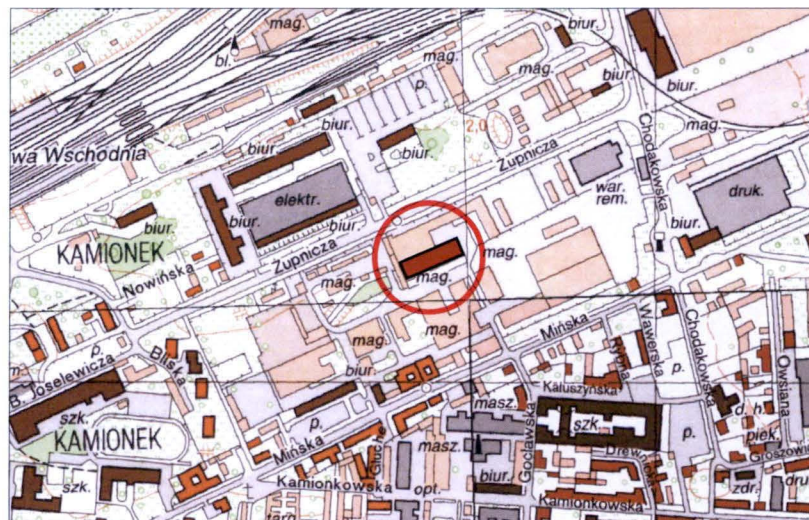
4. Adres

ul. Mińska 25, hala 16

nr ewidencyjny działki 3-02-02 18/16

nr księgi wieczystej [REDACTED]

11. Materiały graficzne Sytuacja 1:1000, orientacja 1:10 000, rzuty i przekroje, fotografie



5. Przynależność administracyjna

województwo mazowieckie

gmina Warszawa

dzielnica Praga Południe

6. Współrzędne geograficzne

+ N 52°15'01,6"; + E 21°03'42,3"

7. Właściciel i jego adres

Soho Factory, ul. Mińska 25,
03-808 Warszawa

8. Użytkownik i jego adres

Soho Factory, ul. Mińska 25,
03-808 Warszawa

9. Formy ochrony

10. Stan zachowania

Stan obiektu dostateczny. Wypo-
sażenie w większości zdemonto-
wane. Stan murów i stropów do-
stateczny, pokrycia dachowego
dobry, lokalne uszkodzenia po-
krycia tynkarskiego i ceglanego
muru. Stolarka/ślusarka okienna
i drzwiowa częściowo wtórna.
Szczegóły – patrz pkt. 22.

12. Autorzy, historia obiektu, określenia stylu

Teren, na którym powstała hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli należał pierwotnie do Spółki Akcyjnej Zakłady Amunicyjne „Pocisk”, która częściowo wykorzystywała zabudowania rozwiązanej po I wojnie światowej i zarekwirowanej przez wojsko Wytwórni Towarzystwa Akcyjnego Lnianej i Jutowej Manufaktury „Juta”, częściowo zaś wybudowała w okresie międzywojennym własne. Po wojnie zakłady „Pocisk” nie wznowiły działalności, a teren wraz z obiektami przejęła w 1951 r. Warszawskiej Fabryki Motocykli. **Projekt hali najprawdopodobniej powstał w Warszawskim Biurze Projektów Budownictwa Przemysłowego w 1957 r. Hala produkcyjna powstała w 1959 r.** w miejscu zniszczonej pod koniec II wojny światowej jednej z hal wybudowanych na potrzeby zakładów „Pocisk”. W 1965 r. zabudowania fabryczne przejęły Polskie Zakłady Optyczne, które dokonały przebudowy i adaptacji hali. **Projekt adaptacji hali wykonano w Zjednoczonym Przedsiębiorstwie Projektowania i Wyposażenia Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego „Prozamet-Bepes”.** Główny projektant – inż. R. Oleksiewicz. Po 1966 r., między innymi wymieniono posadzki (w hali głównej na płytki lastryko), w północno-wschodniej części hali dobudowano antresolę z pomieszczeniami administracyjnymi, wyburzono ścianę działową w hali głównej, przebudowano pomieszczenia socjalne i sanitarne. PZO przez pewien czas kontynuowały produkcję m.in. silników, następnie wykorzystywały halę na potrzeby własne, w końcowym okresie istnienia wynajmowały obiekty różnym użytkownikom. Obecnie właścicielem hali jest Soho Factory.

13. Opis (sytuacja, materiał i konstrukcja, rzut, bryła, elewacje, wnętrza, wyposażenie, instalacje)

SYTUACJA: budynek znajduje się w północnej części dzielnicy Praga Południe, po południowej stronie stacji kolejowej Warszawa Wschodnia, po południowej stronie ul. Żupniczej i północnej stronie ul. Mińskiej, na terenie dawnego zespołu Zakładów Amunicyjnych „Pocisk”; posesja, na której znajduje się budynek, jest ogrodzona; wjazd od strony ul. Mińskiej.

MATERIAŁ: budynek wzniesiony na fundamencie żelbetowym; elementy konstrukcji słupowo-ryglowej – żelbetowe; ściany zewnętrzne i wewnętrzne prefabrykowane lub wykonane z cegły pełnej lub silikatowej na zaprawie cementowo-wapiennej; ściany działowe z cegły pełnej lub drażonej lub z pustaków gazobetonowych; wszystkie ściany zewnętrzne i wewnętrzne tynkowane.

KONSTRUKCJA I TECHNIKA

FUNDAMENTY: obiekt wzniesiony na fundamencie żelbetowym w postaci: 4 ław fundamentowych pod słupami w osi ścian zewnętrznych o przekroju trapezowym, szerokości 120 cm i głębokości posadowienia przypuszczalnie ok. 110 cm; 32 stóp fundamentowych pod słupami w osi ścian wewnętrznych o podstawie kwadratowej 3,30×3,30 m i przekroju poprzecznym trapezowo-schodkowym i głębokości posadowienia ok. 180 cm.

KONSTRUKCJA: żelbetowa, prefabrykowana, słupowo-ryglowa składająca się ze słupów, łukowych dźwigarów i płyt panwiowych (żebrowych); siatka słupów głównej części hali na planie ok. 23,60×600 cm.

Słupy: 69 słupów żelbetowych, prefabrykowanych: 37 o przekroju prostokątnym 30×45 cm i wysokości 270 cm, ustawionych w obrysie zewnętrznych ścian budynku; 32 o przekroju prostokątnym 35×50 cm i wysokości 710 cm, ustawionych w obrysie hali głównej.

Stropy / konstrukcja dachów

Główna część hali

Dźwigary: 14 dźwigarów żelbetowych, opartych na słupach, prefabrykowanych, typu KBOS-24, łukowych, o rozpiętości 23,96 m i wysokości 1,87 m.

Płyty panwiowe (żebrowe): 214 płyt żelbetowych, prefabrykowanych, opartych na dźwigarach; pojedyncza płyta o wymiarach 587×149×30 cm.

Część socjalna i usługowa budynku

Strop: żelbetowy, gęstożebrowy, prefabrykowany, typu DMS, o rozpiętości ok. 600 cm, ukształtowany ze spadkiem ok. 5%.

Światlik dachowy: 1 w centralnej części połaci dachowej o wymiarach ok. 3,00×78,80 m, oparty na 2 monolitycznych żelbetowych podciągach, złożony z 2 połaci o nachyleniu 45° i wysokości ok. 147 cm ponad szczyt dachu.

Dach: połacie dachowe kryte papą.

ŚCIANY ZEWNĘTRZNE: konstrukcja słupowo-ryglowa złożona z elementów prefabrykowanych lub wypełniona cegłą ceramiczną na zaprawie cementowo-wapiennej, ściany grubości 25–30 cm, licowane cegłą silikatową, wewnątrz tynkowane.

ŚCIANY WEWNĘTRZNE: murowane z cegły ceramicznej pełnej lub bloczków gazobetonowych na zaprawie cementowej lub cementowo-wapiennej, grubości 12–35 cm, tynkowane.

PODŁOGA: płytki lastrykowe o wymiarach 25×25 cm, 30×30 cm, 40×40 cm; płytki terakotowe o wymiarach 5×5 cm, 10×10 cm; szlichta betonowa, wykładzina z PCW, toalety – płytki gresowe lub szlichta betonowa.

DRZWI: 59 drzwi, w tym: 1 wrota wjazdowe o wymiarach 300×350 cm, 2-skrzydłowe, stalowe, spawane, przypuszczalnie oryginalne; 7 drzwi wejściowych o wymiarach 140×220 cm, 150×220 cm, 160×220 cm, 200×220 cm, 2-skrzydłowych, stalowych, płytowych, ramowych z płycinami szklanymi, w większości wtórnych; 6 drzwi wewnętrznych o wymiarach 140×200 cm, 150×200 cm, 160×200 cm, 2-skrzydłowych, stalowych, spawanych i płytowych albo drewnianych i ramowo-płycinowych, w części oryginalnych; 45 drzwi wewnętrznych o wymiarach 80×200 cm, 90×200 cm, 100×200 cm, 1-skrzydłowych, stalowych, spawanych i płytowych albo drewnianych i ramowo-płycinowych, w części oryginalnych.

OKNA: hala główna: 202 okna, w tym: 182 okna w postaci 26 prefabrykatów żelbetowych złączonych po 2 szt. o wymiarach 570×150 cm, w każdym z prefabrykatów 7 okien o wymiarach 70×140 cm, w ramie stalowej, 1-kwaterowych, szklonych pojedynczo; 20 okien: 7 po stronie południowo-zachodniej w ścianie czołowej hali głównej, o wymiarach 300×360–480 cm, łukowo zakończonych, stalowych, 30-, 36- i 42-kwaterowych, wtórnych; 13 okien po stronie północno-wschodniej w ścianie czołowej hali głównej, w parterze 6 okien o wymiarach 300×220 cm, wtórnych, z PCW, 5-kwaterowych, 1 kwatera uchylna i otwieralna, w kondygnacji I piętra (antresoli) 7 okien, o wymiarach 300×360–480 cm, łukowo zakończonych, z PCW, 6-, 8-, 42-kwaterowych, wtórnych; **przybudówki:** 125 okien, w tym: 123 okna o wymiarach 70×140 cm, z PCW, osadzone w ścianie z prefabrykatów żelbetowych; 2 okna o wymiarach 136×100 cm, z PCW, osadzone we wtórnie wybitym otworze okiennym.

| | | | |
|---|--|--|--|
| 14. Kubatura około 23000 m ³ | 15. Powierzchnia użytkowa około 3700 m ² | 16. Przeznaczenie pierwotne hala produkcyjna | 17. Użytkowanie obecne pomieszczenia produkcyjno-magazynowe |
| 18. Akta archiwalne (rodzaj akt, numer i miejsce przechowywania) Materiały w posiadaniu i udostępnione przez właściciela obiektu: – Inwentaryzacja architektoniczna Bud. Nr. 16, 17 i części 15, Warszawa ul. Mińska 25. Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, 1966. – Ekspertyza techniczna nr 377/88 w sprawie stanu technicznego stropodachu hali produkcyjnej nr 16 w Polskich Zakładach Optycznych przy ul. Mińskiej 25 w Warszawie. Polski Związek Inżynierów i Techników Budownictwa w Warszawie, Zespół Rzeczoznawców Budowlanych „CUTOB–PZITB”, 1988. – Projekt podstawowy architektoniczny i obliczenia statyczne. Adaptacja budynku produkcyjnego nr 16. Polskie Zakłady Optyczne. Zakład 42, Warszawa, ul. Mińska 25. PROZAMET BEPES, 1966. | | 19. Źródła ikonograficzne (rodzaj, miejsce przechowywania) Serwis internetowy Urzędu Miasta Stołecznego Warszawy: www.um.warszawa.pl Serwis internetowy: http://geoportal.gov.pl/ Serwis internetowy: http://mapa.zumi.pl/warszawa . Serwis internetowy: http://www.nac.gov.pl/ | |
| 20. Bibliografia Krasucki Michał, <i>Katalog warszawskiego dziedzictwa postindustrialnego</i> , Warszawa 2009, Marcinkiewicz Robert, <i>Ilustrowany Atlas Dawnej Warszawy Pangea</i> , Warszawa 2003, Prospekt Spółki Akc. Zakłady Amunicyjne „Pocisk”, „Polska Zbrojna”, Nr 1, 9 października 1921, s. 8, <i>Zakłady przemysłowe Pragi Południe w służbie Wojska Polskiego 1918–1939</i> . Katalog wystawy, CBW im. J. Piłsudskiego, Warszawa 2016, Zieliński Jarosław, <i>Atlas dawnej architektury ulic i placów Warszawy t. 11</i> , Warszawa 2005, Towarzystwo Opieki nad Zabytkami. | | 21. Uwagi | |

22. Stan zachowania

Stan obiektu ogólnie dostateczny. Stan zachowania fundamentów najprawdopodobniej dobry. Ściany – stan dostateczny. Elewacja zewnętrzna hali miejscowo uszkodzona, ubytki i odspojenia pokrycia tynkarskiego. Napraw pokrycia dachowego dokonywano najprawdopodobniej w drugiej połowie lat 60., w końcu lat 80. XX w. oraz punktowo po 2008 r. W okresie 2012–2013 wymienione zostały świetliki nad halą główną oraz nad łącznikiem z halą po stronie północnej. Stan pokrycia dachowego, orygnowania, rur spustowych, instalacji odgromowej dostateczny i dobry. Tynki wewnętrzne z licznymi śladami uszkodzeń spowodowanych przesiąkaniem wód opadowych. Korozja betonu miejscowo obecna także w żelbetowych elementach konstrukcyjnych – słupach i dźwigarach. Stolarka i ślusarka okienna i drzwiowa w stanie ogólnie dobrym, częściowo wtórna. Wtórna posadzka z płytek lastryko ze śladami licznych modyfikacji i napraw – w stanie dobrym i dostatecznym. Instalacje wodociągowa, kanalizacyjna, c.o., wentylacyjna, elektryczna – w większości sprawne. Wyposażenie służące do produkcji, biurowe i socjalne – zdemontowane.

23. Istniejące zagrożenia, najpilniejsze postulaty konserwatorskie

Obiekt zamknięty, strzeżony, najbardziej narażony jest na szkodliwe działanie czynników atmosferycznych. Naprawy wymaga lokalnie pokrycie tynkarskie zewnętrzne i wewnętrzne łącznie z odtworzeniem malatury (w tym przywrócenie pierwotnego wyglądu górnej części elewacji południowej). Uzupełnienia i uszczelnienia, a także estetyzacji przez usunięcie wtórnych prowizorycznych przesłonek wymaga ślusarka okienna w górnej części ścian południowej i północnej. W przypadku przywracania oryginalnego wyglądu elewacji hali wskazane jest usunięcie wielkoformatowej płachty reklamowej przesłaniającej elewację wschodnią oraz zachowanie wtórnie zamontowanego nad elewacją zachodnią ok. 2012 r. oryginalnego neonu „GŁÓWNA KSIĘGARNIA TECHNICZNA” (pierwotnie znajdującego się na elewacji budynku przy ul. Świętokrzyskiej 14).

24. Adnotacje o inspekcjach, informacje o zmianach (daty, imiona i nazwiska wypełniających)

*Karta wykonana na zlecenie Właściciela
przez Współpracę BSKZ. Karol Gutierrez III 2017*

25. Opracował(a):

tekst: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki

listopad 2016 r.

plany, rysunki: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki

fotografie: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki

*J. Andrzejewski
J. Wardęcki*

KARTA PO WYPEŁNIENIU PODLEGA OCHRONIE NA PODSTAWIE PRZEPISÓW PRAWA AUTORSKIEGO

26. Załączniki

Liczba załączonych wkładek: 12.

Załączniki nr: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

| | | |
|----------------------------|--|--|
| 1. Miejscowość Warszawa | 2. Obiekt hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli | 3. Zawartość wkladki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego) cd. pkt. 11, materiały ikonograficzne; cd. pkt. 13, opis |
|----------------------------|--|--|

dokończenie pkt. 13.

PLAN: budynek założony na planie prostokąta o wymiarach ok. 99,00×36,95 m, składający się z głównej części jednoprzestrzennej hali oraz okalających pomieszczeń socjalnych i usługowych (z wyjątkiem północno-wschodniej części budynku); powierzchnia pomieszczeń ok. 3700 m².

BRYŁA: prosta, zwarta, parterowa, złożona z hali głównej z łukowym dachem oraz niższej części z płaskim dachem okalającej główną halę z wyjątkiem jej północno-wschodniej części; kubatura ok. 23 000 m³.

ELEWACJA: tynkowana, z gzymsem prostym, zwieńczona łukowym dachem w wyższej części budynku i dachem płaskim o małym spadku w niższej części.

Elewacja północno-wschodnia (frontowa): 8 osi w kondygnacji parteru, 4. oś od strony północnej w postaci bramy wjazdowej; 7 osi w kondygnacji I piętra (antresoli), ściana szczytowa głównej hali zakończona łukowo.

Elewacja południowo-wschodnia: 90 osi w kondygnacji parteru niższej części budynku, powyżej widoczne 91 osi okiennych ściany bocznej głównej hali, okna osadzone w prefabrykatch (po 7 osi każdy), pomiędzy prefabrykatami okiennymi widoczne słupy wsporcze hali, na szczycie łukowo ukształtowanej połąci dachowej widoczna konstrukcja świetlika.

Elewacja południowo-wschodnia: 33 osie w kondygnacji parteru niższej części budynku zakończonej prostym gzymsem, osie 1. i 33. w postaci drzwi wejściowych, powyżej widoczne 7 osi ściany szczytowej głównej hali, ściana łukowo zakończona z gzymsem podkreślającym ukształtowanie połąci dachowej.

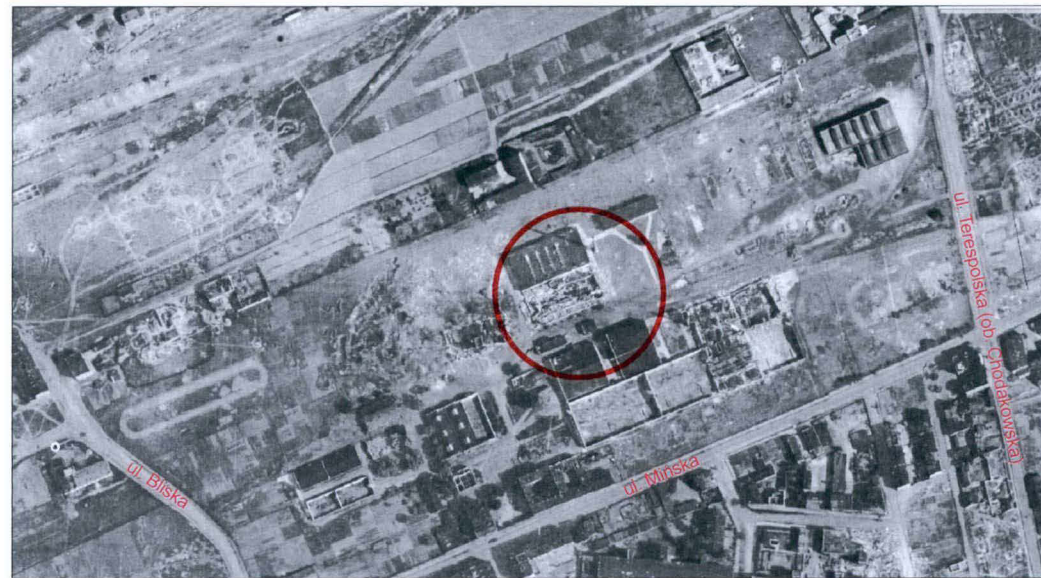
Elewacja południowo-zachodnia: 91 osi okiennych ściany bocznej głównej hali, okna osadzone w prefabrykatch (po 7 osi każdy), pomiędzy prefabrykatami okiennymi widoczne słupy wsporcze hali, na szczycie łukowo ukształtowanej połąci dachowej widoczna konstrukcja świetlika.

WNĘTRZE: przypuszczalnie oryginalny układ pomieszczeń; po północno-zachodniej stronie budynku dawne pomieszczenia sanitarne i socjalne przekształcone.

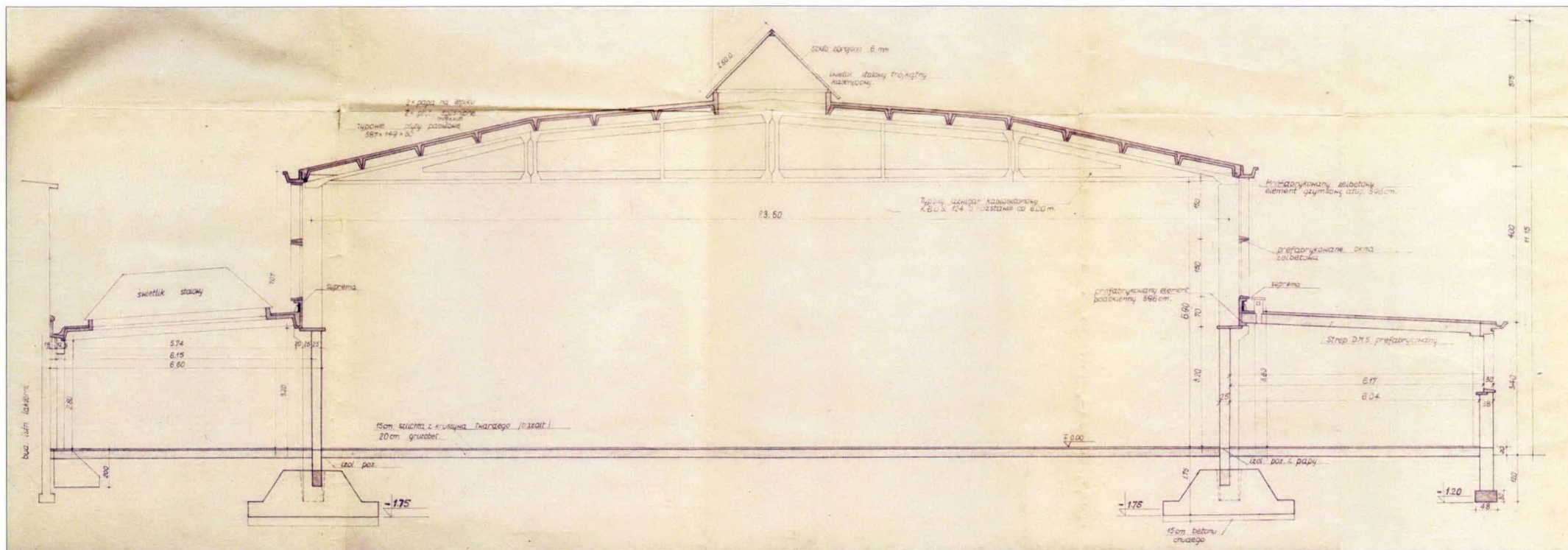
INSTALACJE: elektryczna, wodno-kanalizacyjna, instalacja grzewcza – sieć c.o.



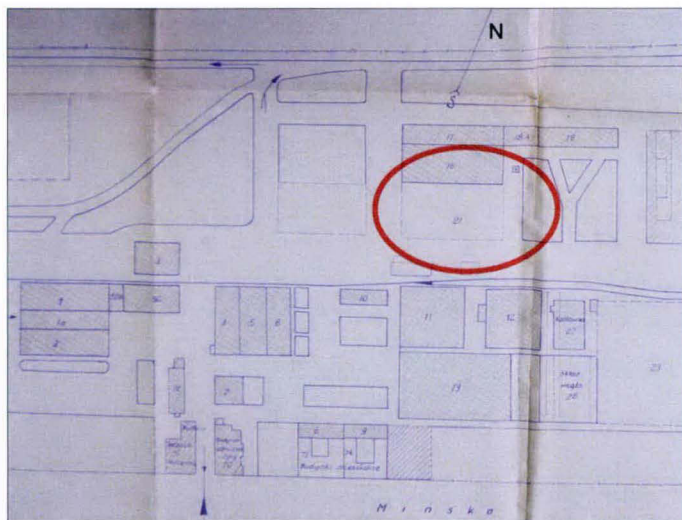
Zdjęcie terenu zakładów „Pocisk” z lat 30. XX w. W centrum kadru hala z łukowym stropem, która została zburzona najprawdopodobniej w 1944 r. W jej miejscu, powiększona w kierunku północno-wschodnim, powstała istniejąca obecnie hala.



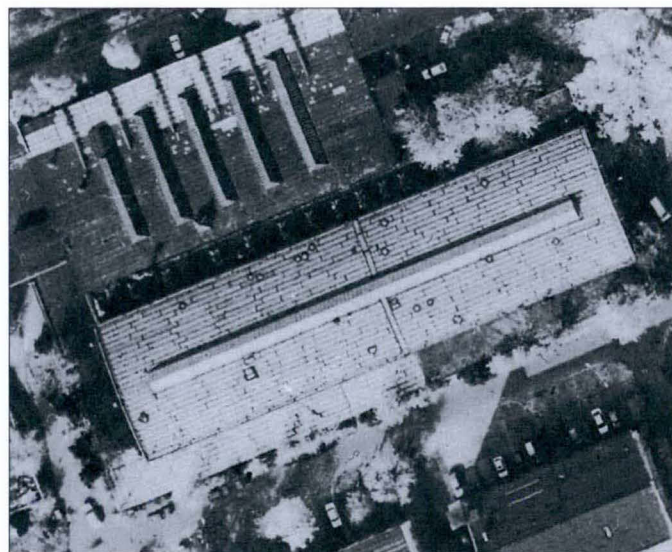
Zdjęcie lotnicze terenu zakładów „Pocisk” z 1945 r. W miejscu pierwotnej, zniszczonej w 1944 r., po 1955 r. powstała obecna hala (rozbudowana w kierunku północno-wschodnim).



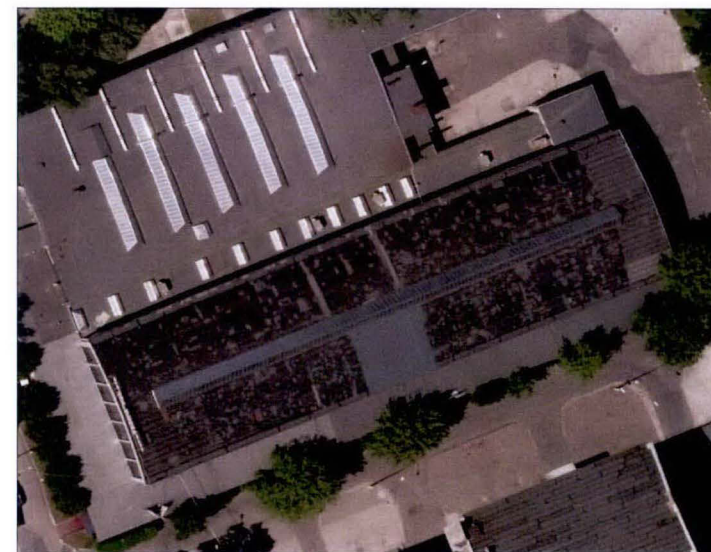
Przekrój poprzeczny, rysunek pochodzący z inwentaryzacji architektonicznej z 1966 r.



Fragment terenu dawnych zakładów „Pocisk” na planie sytuacyjnym Warszawskiej Fabryki Motocykli z 1952 r. Przerywaną linią (w obrębie zaznaczenia) i numerem 21 zaznaczono halę zniszczoną w 1944 r., w miejscu której zbudowano obecną halę.

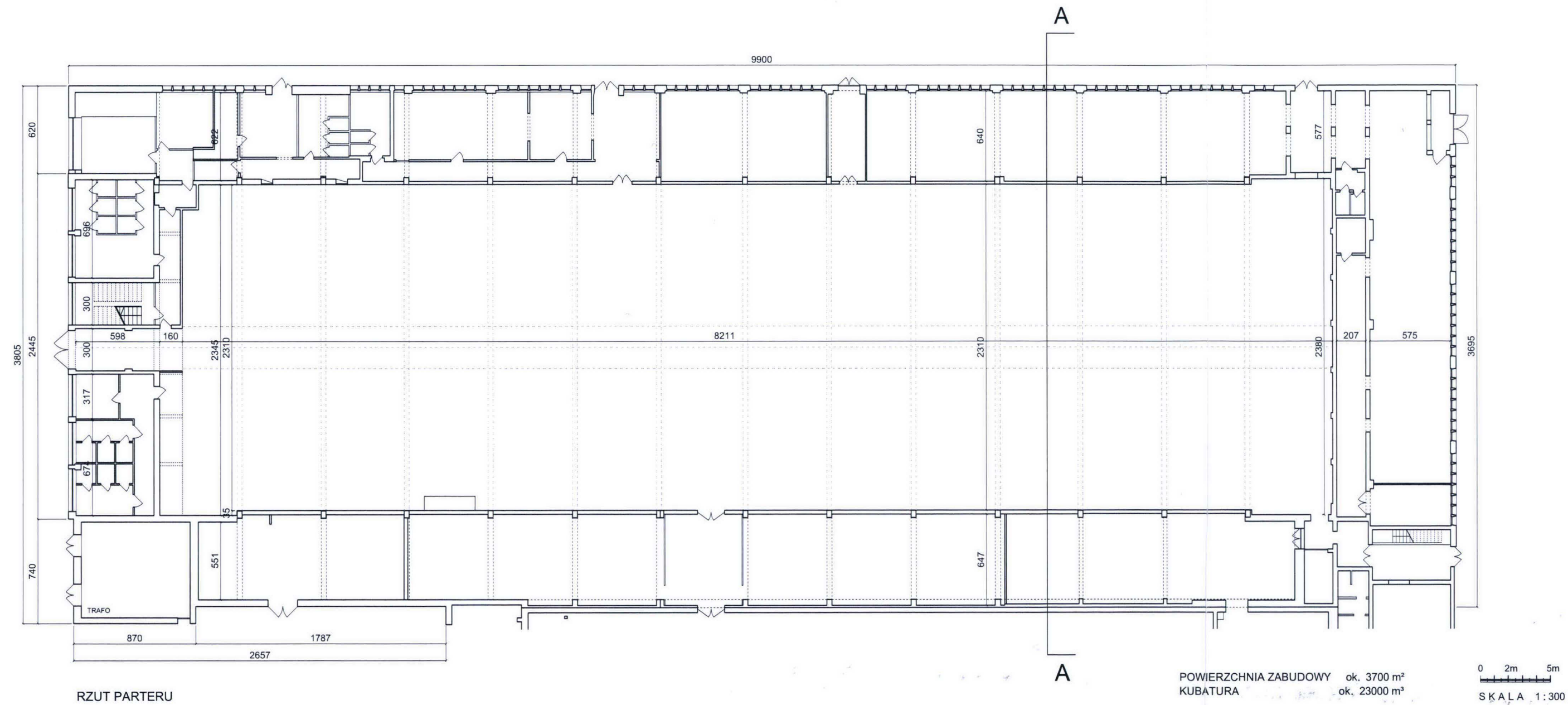


Hala produkcyjna na zdjęciach lotniczych: 1990–94 r., oraz

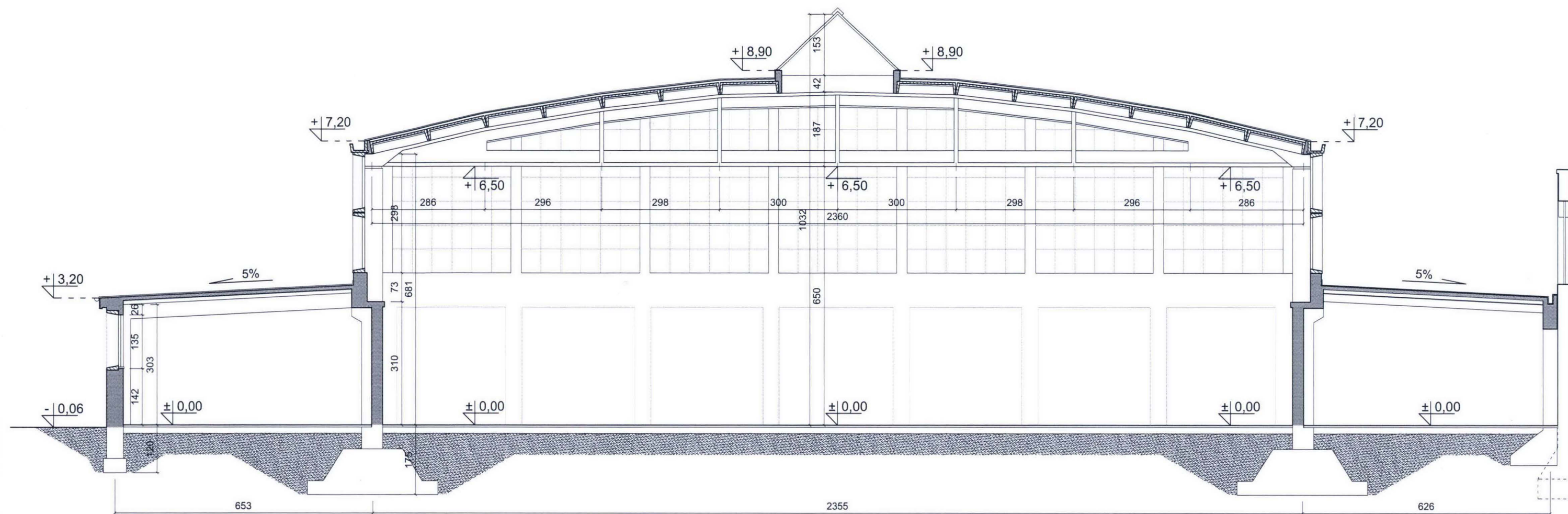


2015 r.

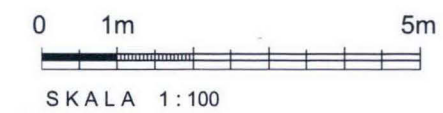
| WKŁADKA DO KARTY EWIDENCYJNEJ ZABYTKU NIERUCHOMEGO | | | ZAŁĄCZNIK NR | 2 |
|--|--|---|--------------|---|
| 1. Miejscowość Warszawa | 2. Obiekt hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli | 3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego) cd. pkt. 11, rzut, przekrój | | |



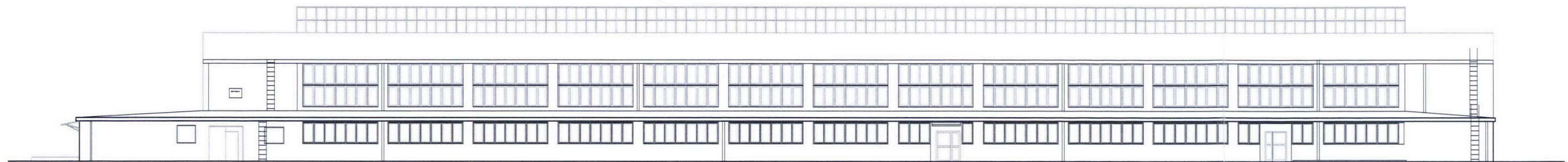
Wkładkę założył: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki



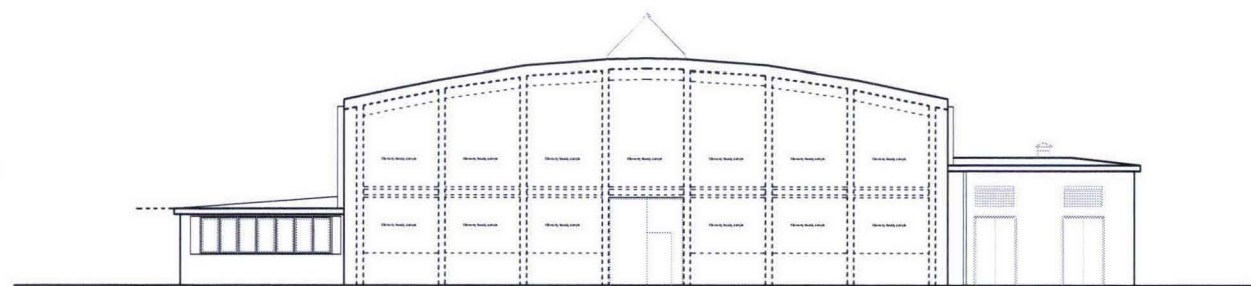
PRZEKRÓJ B - B



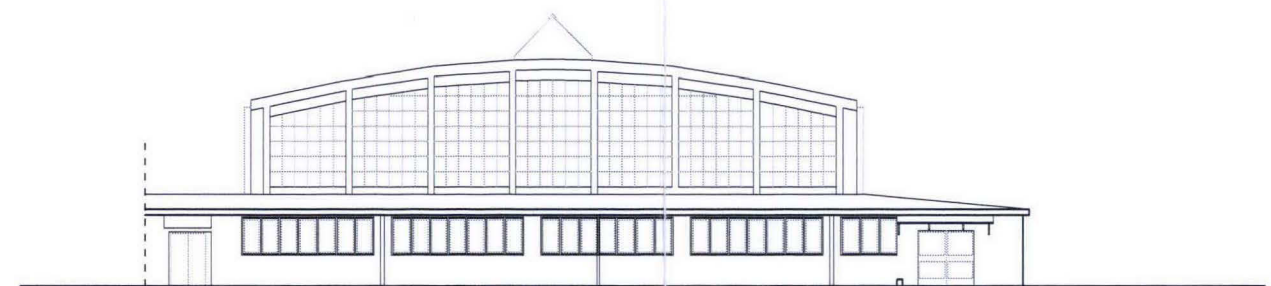
| WKŁADKA DO KARTY EWIDENCYJNEJ ZABYTKU NIERUCHOMEGO | | | ZAŁĄCZNIK NR | 3 |
|--|--|--|--------------|---|
| 1. Miejscowość Warszawa | 2. Obiekt hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli | 3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego) cd. pkt. 11, elewacje, widok perspektywiczny | | |



ELEWACJA POŁUDNIOWO-WSCHODNIA



ELEWACJA PÓŁNOCNO-WSCHODNIA

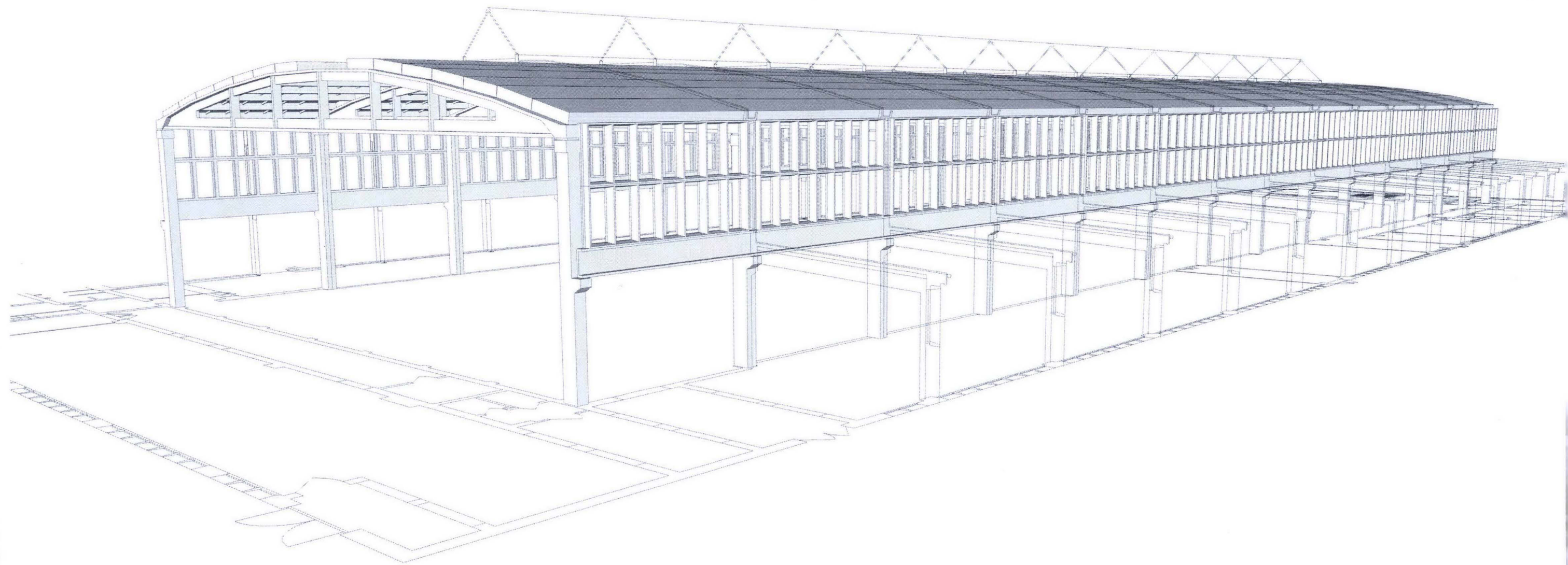


ELEWACJA POŁUDNIOWO-ZACHODNIA

0 2m 5m
SKALA 1:300

Wkładkę założył: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki

verte



| WKŁADKA DO KARTY EWIDENCYJNEJ ZABYTKU NIERUCHOMEGO | | | ZAŁĄCZNIK NR | 4 |
|--|--|---|--------------|---|
| 1. Miejscowość Warszawa | 2. Obiekt hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli | 3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego) cd. pkt. 11, widok perspektywiczny, schemat | | |



Wkładkę założył: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki

verte

PŁYTA PANWIOWA (ŻEBROWA) 587x149x30 cm

PREFABRYKOWANE OKNA ŻELBETOWE 587x149x30 cm

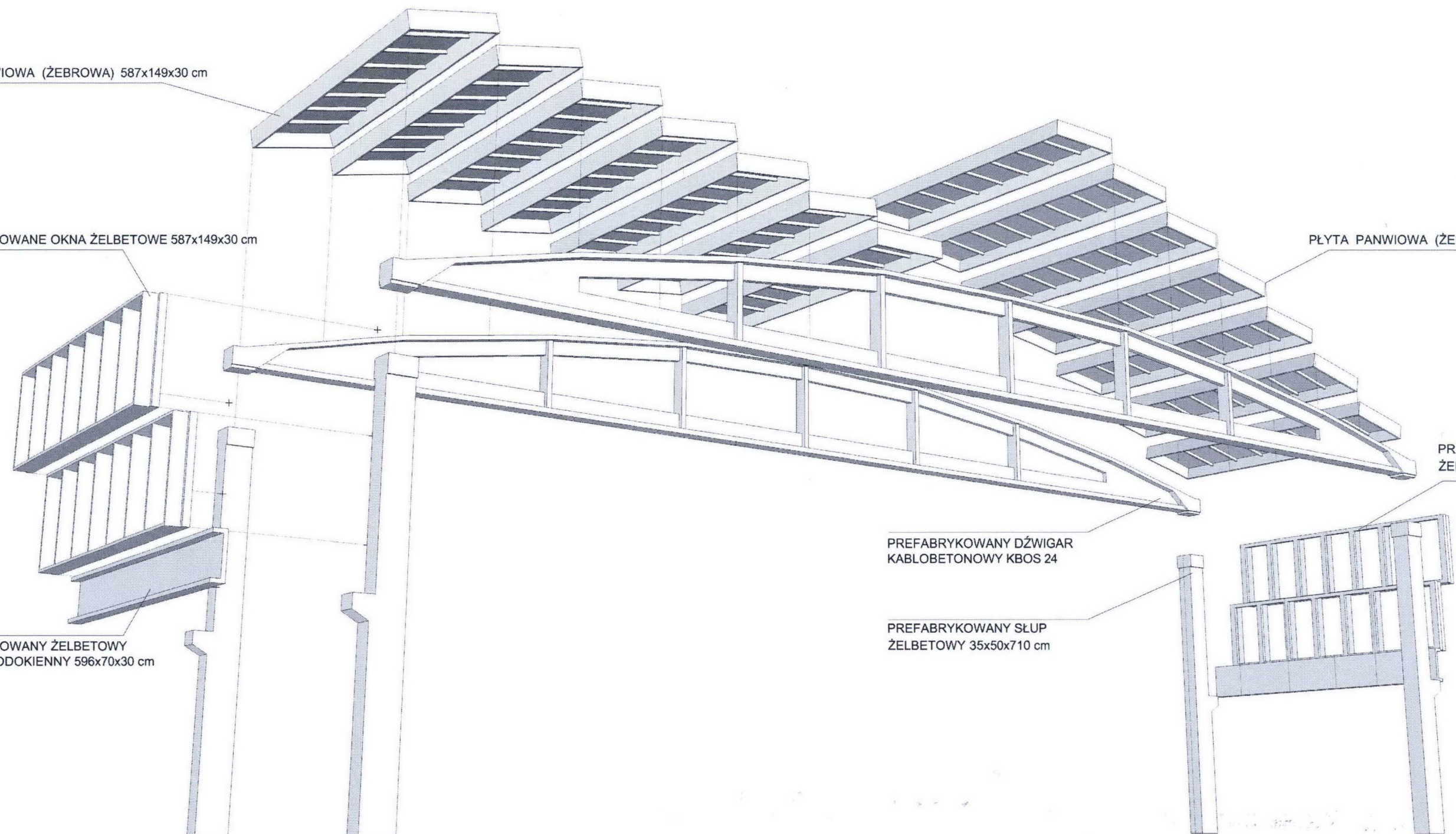
PŁYTA PANWIOWA (ŻEBROWA) 587x149x30 cm

PREFABRYKOWANE OKNA
ŻELBETOWE 587x149x30 cm

PREFABRYKOWANY ŻELBETOWY
ELEMENT PODOKIENNY 596x70x30 cm

PREFABRYKOWANY DŹWIGAR
KABLOBETONOWY KBOS 24

PREFABRYKOWANY SŁUP
ŻELBETOWY 35x50x710 cm



1. Miejscowość
Warszawa

2. Obiekt
hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli

3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego)
cd. pkt. 11, fotografie



Naroże zachodnie hali.



Naroże południowe hali.



Elewacja południowo-wschodnia hali.

Wkładkę założył: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki



Elewacja południowo-wschodnia hali.



Elewacja północno-wschodnia hali.



Elewacja północno-zachodnia hali.



Elewacja południowo-wschodnia hali, część środkowa.



Naroże północne hali wraz z przyległym budynkiem transformatorowni.



1. Miejscowość
Warszawa

2. Obiekt
hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli

3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego)
cd. pkt. 11, fotografie



Wnętrze hali, widok w kierunku południowo-zachodnim.



Wnętrze hali, widok w kierunku północno-wschodnim.



Wnętrze hali, ściana północno-zachodnia.



Wnętrze hali, ściana południowo-wschodnia.

Wkładkę założył: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki



Wnętrze hali, ściana południowo-zachodnia.



Wnętrze hali, ściana północno-wschodnia.



Wnętrze hali, naroże północne, widoczny fragment antresoli.



Wnętrze hali, antresola w części północno-wschodniej.

1. Miejscowość
Warszawa

2. Obiekt
hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli

3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego)
cd. pkt. 11, fotografie



Świetlik z wtórnym przeszkleniem w postaci płyt poliwęglanowych nad halą główną, fragment zachodni.



Strop nad południowo-zachodnią częścią hali.



Świetliki w bocznych (socjalnych) pomieszczeniach hali.



Świetlik nad pomieszczeniem dawnym kuchennym.



Dach z wtórnymi świetlikami nad łącznikiem po stronie północno-zachodniej.



Ściana i naroże północne.



Segmenty okien doświetlających wtórnie prowizorycznie zamalowane. Każdy z segmentów składa się z dwóch prefabrykatów okiennych po siedem otworów okiennych.



Elementy konstrukcji stropu hali. Widoczne uszkodzenia na skutek przenikania wody opadowej.



Pomost podtrzymujący przewody elektryczne pod stropem w południowej części hali.

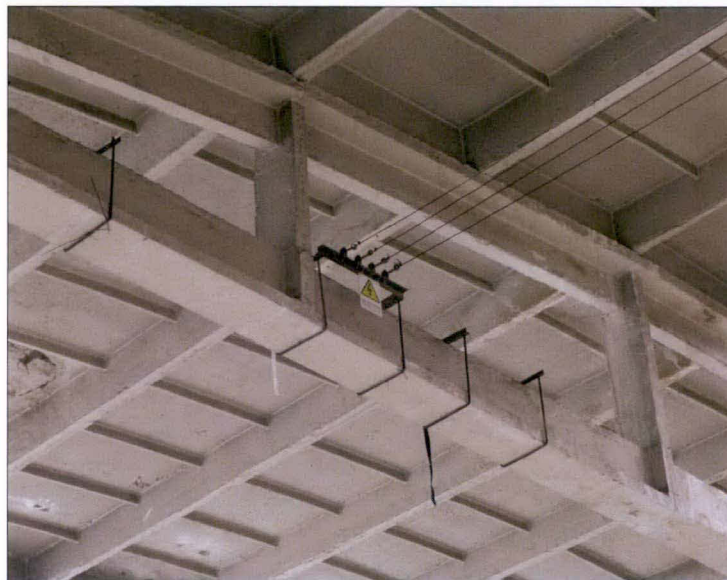


Strop z elementów prefabrykowanych w południowo-zachodniej części hali.

1. Miejscowość
Warszawa

2. Obiekt
hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli

3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego)
cd. pkt. 11, fotografie



Konstrukcja wsporcza dachu. Prefabrykowane żelbetowe elementy dachu. Dźwigar KBOS-24, o rozpiętości ok. 24 m. Oparte na dźwigartach płyty panwiowe (żebrowe).



Prefabrykowany słup wsporczy.



Płyty panwiowe (żebrowe) oparte na dwóch dźwigarach KBOS-24.



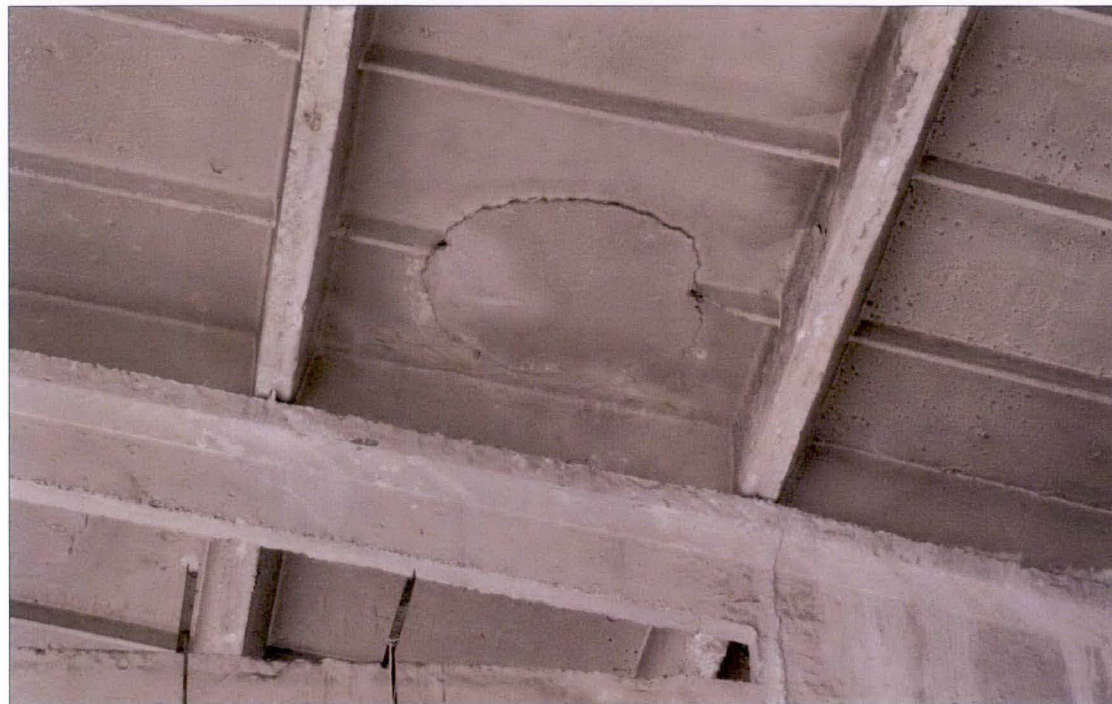
Widok w stronę południowo-zachodnią. Widoczne kablobetonowe dźwigary wsporcze.

Wkładkę założył: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki

verte



Uszkodzenia płyt panwiowych w wyniku zawilgocenia na styku ze ścianą i słupem.



Zaślepiony otwór wentylacyjny w prefabrykacie płyty panwiowej.



Pas górny dźwigara KBOS-24, na którym oparte są płyty panwiowe (żebrowe).



Monolityczne wsporniki antresoli dobudowanej wtórnie po 1966 r. w północno-wschodniej części hali.

1. Miejscowość
Warszawa

2. Obiekt
hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli

3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego)
cd. pkt. 11, fotografie



Żelbetowe elementy prefabrykowane stropu wsparte na słupie.



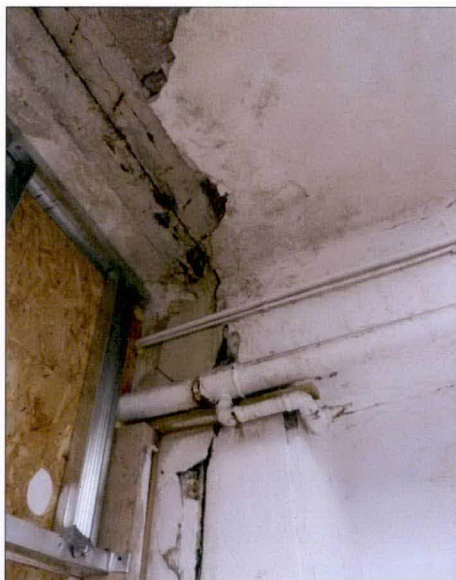
Ślady po pierwotnych otworach wentylacyjnych w stropie hali.



Fregment prefabrykatu okiennego na styku z konstrukcją wsporczą dachu w postaci żelbetowych płyt panwiowych i dźwigara KBOS-24.



Strop z elementów prefabrykowanych; widoczne uszkodzenia spowodowane przesiąkaniem wody opadowej.



Uszkodzenia stropu (typu DMS) spowodowane nieszczelnością rury spustowej, odprowadzającej wody opadowe.



Wtórna posadzka hali wykonana z różnej wielkości kwadratowych płytek lastryko.



Płytki lastryko różnej wielkości, gradacji ziaren i wybarwieniu w posadzce hali.



Płytki lastryko w formacie 25×25,



30×30 i 40×40 cm.



Ślady w posadzce hali najprawdopodobniej po fundamencie maszyny.



Powyżej: różne rodzaje płytek terakotowych w podłodze łącznika pomiędzy halami 15 i 16.

1. Miejscowość

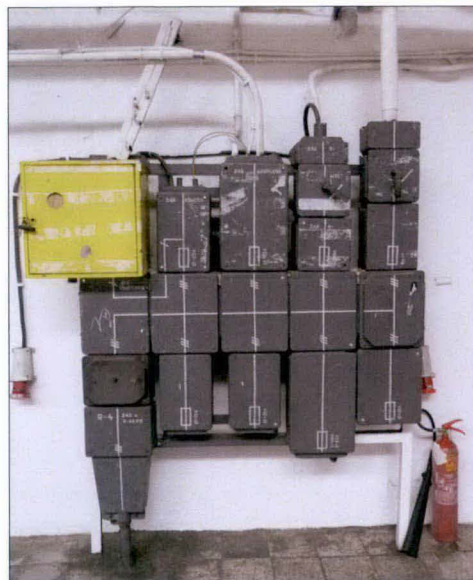
2. Obiekt

3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego)

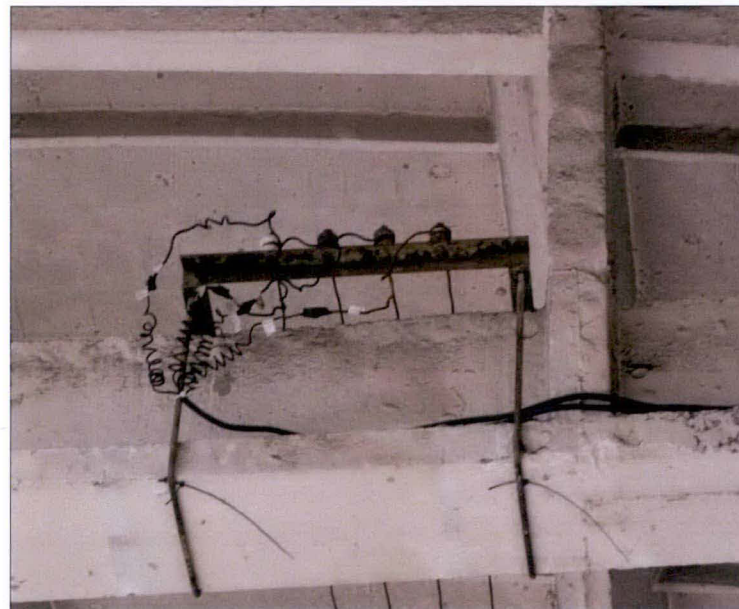
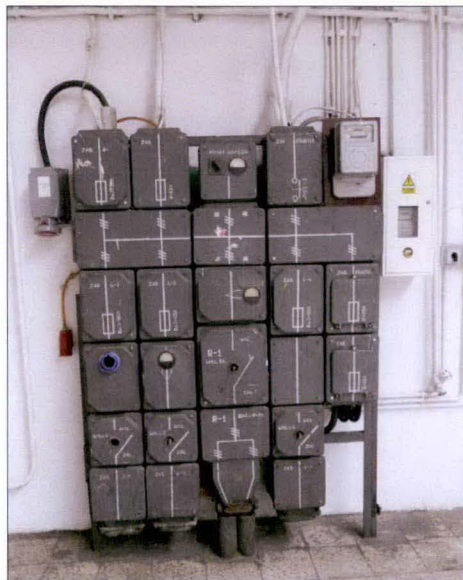
Warszawa

hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli

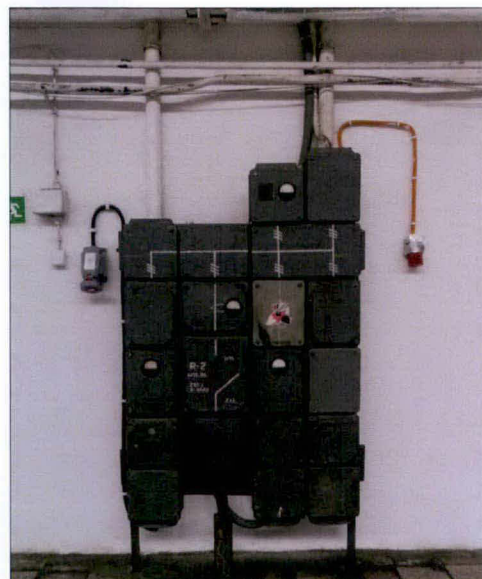
cd. pkt. 11, fotografie



Przyłącza elektryczne w północnym narożu hali (ściana północno-zachodnia i północno-wschodnia).



Elementy wewnętrznej instalacji elektrycznej.



Przyłącza elektryczne w ścianie północno-zachodniej.



Urządzenia pomiarowe i kontrolne instalacji elektrycznej (ściana północno-zachodnia i północno-wschodnia).



Powyżej: stalowy element wsporczy o nieustalonym przeznaczeniu. Północne naroże hali.



Pomieszczenie dawnej przebieralni i natrysków zlokalizowane w łączniku po stronie północno-zachodniej, widok w kierunku południowo-zachodnim.



Rura spustowa w łączniku przy północno-zachodniej ścianie hali głównej.



Pomieszczenie dawnej umywalni i natrysków w łączniku po stronie północno-zachodniej, widok w kierunku północno-wschodnim.



Pomieszczenie dawnej przebieralni i natrysków zlokalizowane w łączniku po stronie północno-zachodniej, widok w kierunku północno-wschodnim.



Prefabrykowany słup żelbetowy przy ścianie północno-zachodniej, która sąsiaduje z halą 15.



Pomieszczenie dawnej kuchni, okna do wydawania posiłków do sali jadalni.

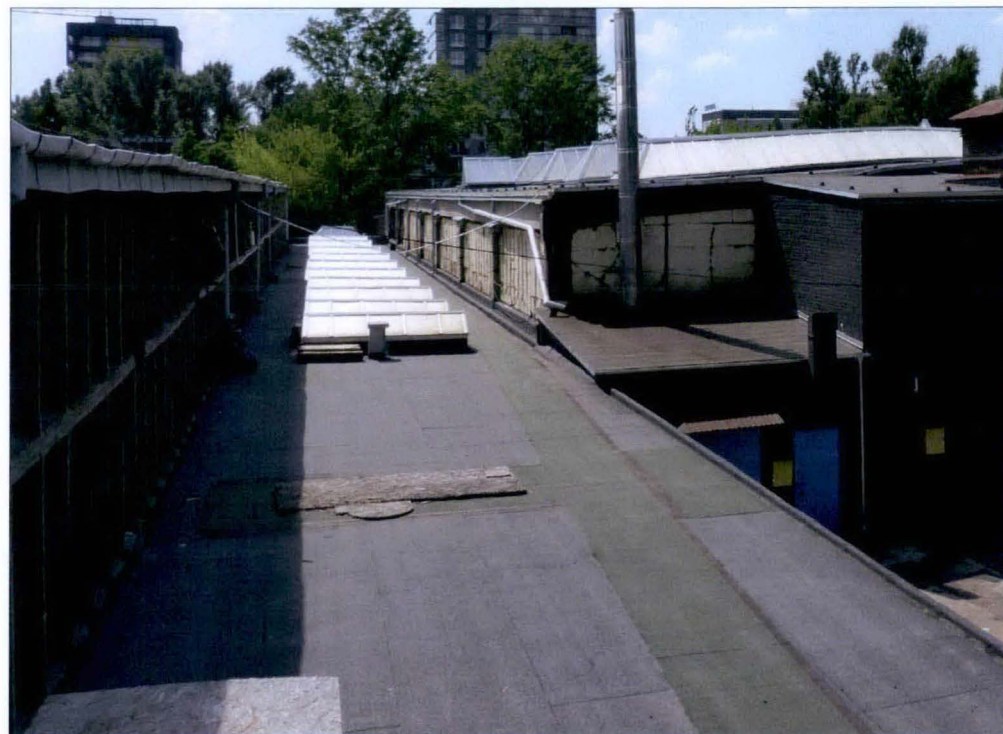
1. Miejscowość
Warszawa

2. Obiekt
hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli

3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego)
cd. pkt. 11, fotografie



Dach hali w części południowo-zachodniej z wtórnie zamontowanym neonem „GŁÓWNA KSIĘGARNIA TECHNICZNA”.



Po lewej: górna część elewacji północnej hali oraz dach ze świetlikami nad łącznikiem.



W tle fragment górnej części północno-zachodniej elewacji hali (po stronie zachodniej).

Wkładkę założył: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki



Toalety w części północno-wschodniej, pod antresolą.

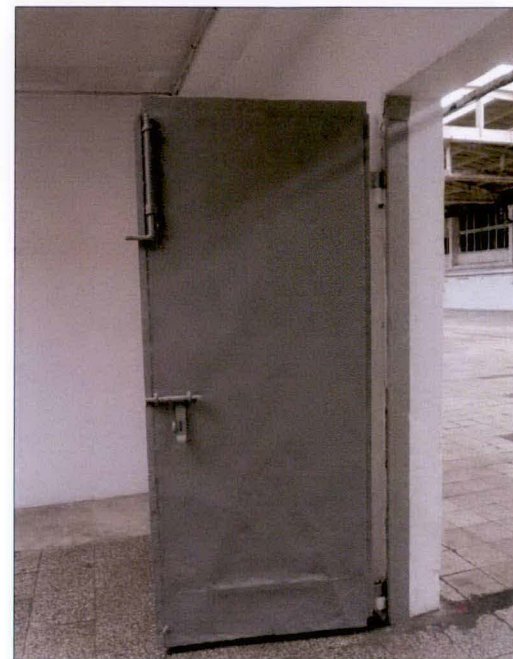




Oryginalne stalowe wrota w elewacji północno-wschodniej (od zewnątrz i od wewnątrz).



Drzwi wejściowe w południowo-wschodniej elewacji hali.



Drzwi wejściowe w południowo-wschodniej ścianie hali.



Korytarz pod antresolą, po stronie południowej. Widok w kierunku południowym oraz w kierunku północnym.

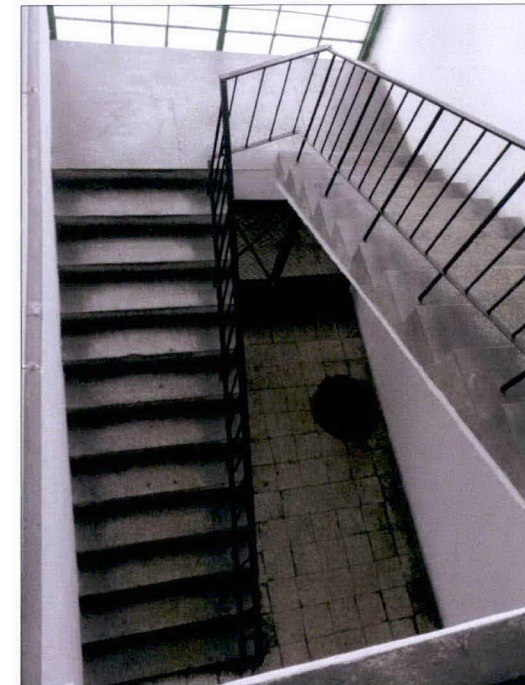


Łącznik z halą nr 15 – po stronie północno-zachodniej i prowadzące do niej drzwi dwuskrzydłowe.

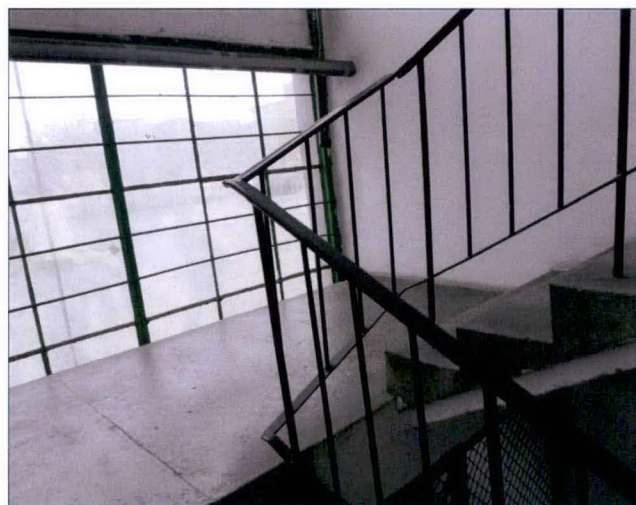


Korytarz pod antresolą, po stronie północnej. Widok w kierunku północnym.

| | | |
|----------------------------|--|---|
| 1. Miejscowość Warszawa | 2. Obiekt hala produkcyjna Warszawskiej Fabryki Motocykli | 3. Zawartość wkładki (nazwa obiektu lub materiału uzupełniającego) cd. pkt. 11, fotografie |
|----------------------------|--|---|



Klatka schodowa prowadząca na antresolę w północno-wschodniej części budynku. Widok z kondygnacji parteru, podestu półpiętra oraz z kondygnacji I piętra.



Klatka schodowa. Widok z kondygnacji I piętra, na podest półpiętra oraz kondygnacji I piętra. Widoczna konstrukcja stropu oraz przypuszczalnie oryginalne przeszklanie w ścianie wschodniej.

Wkładkę założył: mgr inż. Jakub Andrzejewski, mgr Jacek Wardęcki



Pomieszczenie na antresoli w północnym narożu budynku. Widoczna konstrukcja wsporcza dachu wykonana z płyt panwiowych (żebrowych).



Pomieszczenie na antresoli we wschodnim narożu budynku.



Korytarz na antresoli, po prawej klatka schodowa.



Konstrukcja stropu nad klatką schodową i pomieszczeniem na antresoli wykonane z żelbetowych prefabrykatów.

